



Innovative Technologies

Charte de responsabilité sociale et environnementale de l'entreprise

Innovative Technologies est un concepteur et constructeur d'équipements à base d'électronique et d'informatique dans le domaine du comptage et du guidage à la place des véhicules dans les parcs de stationnement.

La Responsabilité Sociale et Environnementale de l'entreprise est une donnée intégrante du fonctionnement de l'entreprise et qui couvre tous les points de son fonctionnement :

I. ORIGINE DES PRODUITS ET SYSTÈMES :

La société Innovative Technologie est française et de capitaux 100 % français.

La conception des produits et systèmes est réalisée en interne de même que les développements informatiques et électroniques.

La fabrication est répartie entre Innovative Technologies et des sous-traitants.

Seuls, les composants électroniques, aucune usine de production n'existant en France, ne sont pas d'origine française.

La société fait intégralement réaliser sa production en France. Tous les équipements proposés par Innovative Technologies (détecteurs de véhicules en parking ouvrage ou voirie, passerelles de communication, panneaux d'affichage dynamique, panneaux de jalonnement dynamique, logiciel de supervision, automates de traitement de l'information) sont de conception Innovative Technologie et sont fabriqués en France.

Les intervenants impliqués dans le processus des fabrications des produits sont réalisés par :

Fourniture de composant électroniques :

Mouser (USA), RS Composants (60031 Beauvais), Farnell (60426 Limas), Microchip (USA),

Fabrication des circuits imprimés :

Eurocircuits (89500 Armeau - <http://www.eurocircuits.fr/>)

Montage des circuits imprimés :

EEFEM (91150 Etampes)

Caissons métalliques des panneaux d'affichage dynamique :

Acinox (45210 – Ferrières en Gâtinais)

Faces avant panneaux d'affichage dynamique, impression numérique :

Actuplast (10000 Troyes – www.actuplast.fr)

Câblage structuré :

AIEI (89200 AVALLON – www.aiei.fr)

Sous-traitance de l'assemblage de 30 % des équipements

Etablissement et Service d'aide par le travail – ASTAF (Fontenay sur Loing 45210) <http://www.astaf-esat.fr/>

Assemblage final des équipements, intégration, paramétrage, tests et contrôle qualité :

Innovative Technologies (45210 - Ferrières en Gâtinais)

II. DÉVELOPPEMENT DURABLE :

Les équipements conçus et fabriqués par la société sont par essence consommateurs d'énergie électrique. Nous concevons des systèmes équipés de dispositifs permettant de contrôler et limiter ces consommations. Par exemple, les équipements ont un mode veille paramétrable la nuit et permettant l'extinction de 80 % des équipements donc de leur consommation.

III. VIGILANCE ENTREPRENEURIALE :

Nous privilégions les relations axées sur la collaboration en open book avec les fournisseurs et les clients,

IV. RESPONSABILITÉ SOCIALE :

L'entreprise, du fait de sa structuration, fait appel à la sous-traitance en France pour environ 60 % de sa production matérielle, les 40% restants étant réalisés en interne. La conception est réalisée à 100 % en interne.

Innovative Technologies a choisi de mettre en place des processus de production, de logistique et de distribution plus durables en choisissant délibérément des processus mettant en jeu une sous-traitance uniquement en France. La société a décidé de favoriser l'utilisation de sous-traitance de proximité dans la philosophie du « penser global et agir local » et ainsi réduire l'impact environnemental et économique de la chaîne d'approvisionnement.

Innovative Technologies fait appel pour une partie de sa sous-traitance de montage à un Établissement et Service d'Aide par le Travail permettant l'accès au travail des personnes en situation de handicap.

Innovative Technologies a une politique de partenariat avec différents établissements scolaires et universitaires et accueille à ce titre de nombreux stagiaires et étudiants en alternance.

V. RÉPARABILITÉ DES ÉQUIPEMENTS :

Afin de réduire les coûts de maintenance et de réparation et de lutter contre les problèmes liés à l'obsolescence, la production de Innovative Technologies utilise largement les concepts de DFX (Design for Manufacturing et Design for Maintenance).

L'idée première est d'utiliser des blocs fonctionnels utilisant des socles technologiques communs ce qui, par la standardisation, simplifie les approvisionnements et leur pérennité.

La seconde approche est une conception modulaire des produits.

Ce qui veut dire en pratique que 100 % de nos produits sont réparables.

VI. RESPONSABILITÉ ÉCONOMIQUE :

Les licences d'utilisation des logiciels et firmware Innovative Technologies sont « à vie ». Les clients acquièrent les licences lors du premier investissement. Les mises à jour sont gratuites durant tout le temps d'utilisation des systèmes. Les avantages de cette démarche sont les suivants :

- pour le client : mise à disposition d'un produit toujours à jour des dernières fonctionnalités,

- pour Innovative Technologies : limitation des coûts qui ne doit maintenir qu'un seul produit par famille (logiciel de supervision, logiciel serveur, logiciel de paramétrage, firmwares) sans avoir continué à maintenir des versions obsolètes, la société peut donc se polariser sur la dernière version à jour des systèmes.

Innovative Technologies - 60, route du château – 45210 Griselles
SAS au capital de 360.000 € - Siret : 829 150 770 00016- APE : 7490B - TVA FR 36 829 150 770
tel : 33 (0)2 38 96 60 51 - fax : 33 (0)2 34 08 77 35
www.innovative-technologies.fr